

ICS البرنامج التجاري المتكامل

مراقبة الإنتاج والتصنيع

المحتويات

- ♦ إدخال الإنتاج اليومي
- ♦ تقارير الإنتاج
- ♦ خطوط الإنتاج
- ♦ تجميع الصنف
- ♦ تعديل الاعدادات
- ♦ تحديد صلاحيات المستخدمين

الإنتاج اليومي:

- يتم من خلال هذه الشاشة تسجيل الانتاج الفعلي ، بحيث تسجل كافة المعطيات الخاصة به مثل (خط الإنتاج و رقم الماكينة و رقم العامل و الوردية و التاريخ والوقت المستغرق و الكمية المنتجة و الكمية التالفة في الانتاج ورقم الدفعة . Lot No)
- في ملخص أوامر العمل عند اختيار نموذج الإنتاج يتيح البرنامج إمكانية تحديد أسطر أوامر العمل لإنشاء إنتاج يومي منها يمكن استعراضه في هذا النموذج.
- كما يوجد ثلاثة نماذج لإدخال الإنتاج اليومي تحدد حسب متطلبات العمل ، بحيث يمكن ربطها أو حصرها بأمر الانتاج أو تكون غير مرتبطة بأمر الانتاج)

DailyProductionNew : Form

إدخال الإنتاج اليومي

Machine1 رقم الماكينة ProdLine1 مرحلة الإنتاج

Operator1 رقم العامل A الوردية ٢٠١١/١١/١٢ التاريخ

رقم أمر الإنتاج	القالب	رقم الصنف	رقم الدفعة	الكمية المنتجة	كمية الهدر	كمية التالف	العدد	سبب التالف	الوقت
1-0002	Die1	١٣٠١٣-٥٤٠١	٢						٥:٠٠
1-0003	Die2	٠١٤							٠:٠٠
1-0004	Die1	٠٠٢٢٨-٣٤٩٣٠							٠:٠٠
									٠:٠٠

جديد إنشاء مكرر ترحيل تعديل حذف توزيع الزمن خروج

Record: 2 of 2

تقارير الإنتاج:

يضيف البرنامج مجموعة شاملة من تقارير الإنتاج التي تتيح معرفة معلومات كافية عن سير الإنتاج و مراقبته مثل (تقرير إنتاجية العامل ، الهدر و التالف ، إنتاجية آلة، حركة إنتاج صنف ، تقرير الإنتاج اليومي، حركة إنتاج صنف....)

وهي بحوالي **16** تقرير ويمكن إضافة تقارير قد تلزم للمنشأة مستقبلاً حسب الاحتياجات .

SelectProductionReport : Form

اختر تقرير الإنتاج

اختر تقرير الإنتاج ▼ تقرير الإنتاج اليومي

التاريخ ٢٠١١/١٢/٠٦

رقم الحلل All/الكل ▼

مرحلة الإنتاج ProdLine ١ ▼

الورديّة All/الكل ▼

إلغاء طباعة معاينة

تعريف خطوط الإنتاج:

يحتوي تعريف خطوط الإنتاج

- تحديد عدد الورديات التي تعمل على خط الانتاج وعدد الساعات لكل وردية
- تحديد الماكينة التي تعمل على خط الانتاج
- ادخال مصاريف خط الانتاج (تكلفة العمالة ، استهلاك الماكينة ، استهلاك قطع الغيار ، المحروقات ،)
- ربط تكاليف خطوط الانتاج بالاستاذ العام لتحديد الحسابات التي ستحمل عليها مصاريف الانتاج.

تجميع الصنف:

إدارة عمليات تجميع أو تصنيع الأصناف هي المسؤولة عن اثبات الكميات المنتجة في المخزون

- يتم تحديد الكمية المنتجة
- يتم خصم كميات المواد الأولية التي يتكون منها المنتج النهائي أو نصف المصنع
- يمكن للمنتج النهائي أن يتكون من مواد أولية وأصناف نصف مصنعة.
- يتم تحديد المستودع الذي سيثبت فيه الصنف المنتج وكذلك المستودع الذي ستخصم منه المواد الأولية
- يتم التأكد من وجود الكميات الكافية من المواد الأولية لتصنيع المنتج تام الصنع.
- يتم تحديد الوقت التي استغرقه الصنف على كل خط إنتاج ليتم إضافة تكلفة خطوط الإنتاج الى تكلفة المواد.

Inventory Assembly

رقم الصنف: 0000111 | رقم العملية: 00824 | رقم الفرع: 01 | التاريخ م: 2011-10-30 | التاريخ هـ: 1432-12-03

الاسم: u1test | رقم المرجع: 01 | رقم الأمر العمل: 1 | العدد: 1 | 1 | 1 | 1

رقم الصنف	اسم الصنف	ك	ل	ع	مستودع	الكمية	1/X	افتراضية	التكلفة	الإجمالي
04111-00A0	GASKET KIT, ENGINE	1			01	1	-	1	277,0142	277,0142
04111-11026	GASKET KIT, ENG04111-11025	1			01	1	-	1	78,7479	78,7479
					%	1	-	1		

الإجمالي: 405,7622

Record: 1 of 2

خطوط الإنتاج	خط الإنتاج	الإجمالي	الساعات	الساعات	الساعات
1	ProdLine1	0.00	1.00	0.00	0.00

ملاحظات:

رقم القيد: 0.0000 | م/التكلفة بعد التجميع: 0.00 | الكمية بعد: 0.00 | م/التكلفة قبل التجميع: 0.0000 | الكمية قبل: 0.00 | إجمالي تكلفة العملية: 0.0000

خروج | الحد الأعلى | حساب الكمية الممكنة تجميعها | أنشئ الصنف | إجمالي التكلفة: 405,7622 | تكلفة المواد الأولية: 405,7622 | جديد

Record: 1 of 829

الإعدادات:

تستطيع من خلال هذا النموذج تحديد الإعدادات الخاصة بالبرنامج حسب متطلبات وسياسات العمل لديك

frmSettings : Form

إلغاء التصفية ICS_SM Spare Parts_SM : تصفية شاشات الإعدادات لإظهار إعدادات

ICS_SM Spare Parts_SM : هام: هذه الإعدادات تخص:

Drawing Folder Path:

YDDrawing Folder Path

Excel Folder Path

إظهار رصيد العميل

السماح بادخال انتاج يومي لطلبية غير موجودة

السماح بتجميع الكمية المنتجة من الانتاج اليومي

منع تسليم كمية تتجاوز الكمية المطلوبة

كتابة بيان تسليم عند ترحيل الفاتورة الخاصة بأمر العمل

إدخال وتعديل في جدول الكميات تلقائياً من واقع أوامر العمل

تسجيل رقم أمر العمل في أسطر الفاتورة

القيمة الافتراضية لحالة أمر العمل عند إصدار فاتورة للأمر جاهز

الاسم الفرعي للشركة

مسار الملفات المرفقة للأوامر المؤرشفة:

رصيد العميل تجاوز الحد الائتماني أو الدين المسموح به

تجاهل

تحذير المستخدم فقط

منع المستخدم من اكمال العملية

إظهار أنواع الأصناف التالية

Service أصناف الخدمة

Stock أصناف المخزون

Labor أصناف Labor

Non-Stock أصناف غير المخزون

ترقيم أوامر العمل

ترقيم يدوي

ترقيم تلقائي

إدخال الانتاج اليومي على شكل جدول

لا أريد ادخال الانتاج اليومي على شكل جدول

أريد ادخال الانتاج اليومي على شكل جدول مرتبط بأمر الانتاج

أريد ادخال الانتاج اليومي على شكل جدول مستقل عن أمر الانتاج

موافق

Record: 1 of 1 (Filtered)

الميزات العامة لبرنامج

- اعتماد البرنامج اللغتين العربية و الانجليزية
- يخدم مستخدم واحد (Single user) أو عدة مستخدمين على الشبكة (Multi user)
- يتيح البرنامج إمكانية استخدام التاريخين الميلادي و الهجري
- يمكن تطوير البرنامج و تكيفه لتلبية أي احتياجات مستقبلية قد تطرأ على المنشأة مع تطور العمل
- نظام حماية للبيانات يتضمن تحديد صلاحيات كل مستخدم تمكنه من الدخول إلى أجزاء معينة من البرنامج و حجب أجزاء أخرى حسب سياسة المنشأة
- سهولة البحث بخيارات بحث متقدمة

روض التقنية

المملكة العربية السعودية - جدة

طريق الملك فهد - دوار الفلك بناء الاقتصاد الدور 3

هاتف: (9662) 639 0021

(9662) 639 0025

فاكس: (9662) 275 3127

جوال: 966-505759408

بريد الكتروني : info@TechHeavens.com

www.TechHeaves.com